

# INFORMATIVA TECNICA

## SISTEMI DI ESTINZIONE INCENDI CON ESTINGUENTE GASSOSO

### MANUTENZIONE PROGRAMMATA DECENNALE





## **Premessa**

La presente informativa tecnica descrive le procedure per la manutenzione programmata decennale dei sistemi di estinzione incendi ed estinguenti gassosi (inerti e chimici) presenti presso la Vs. sede.

Scopo delle attività di manutenzione è la verifica della funzionalità degli impianti.

## **Riferimenti Normativi**

Per tutti i riferimenti indicati vale l'ultima edizione della pubblicazione a cui si fa riferimento (compresi gli aggiornamenti)

UNI 11280:2008  
UNI EN 54  
UNI EN 837-1  
UNI EN 1089-2  
UNI EN 12094  
UNI ISO 14520-1:2006

## **Descrizione dell'impianto**

Il sistema di estinzione incendi in esame è del tipo ad estinguento gassoso inerte o chimico di tipo automatico e risulta costituito da:

Gruppo bombole;  
Valvole pilota;  
Valvole pilotate;  
Comandi elettrici manuali con manometro e pressostato;  
Manometro bar;  
Manichetta flessibile di scarica;  
Riduttore di pressione;  
Valvola di ritegno;  
Collettore di scarica (schedula 160 – 80);  
Pressostato impianto intervento;  
Rete di distribuzione (tubazione schedula 40);  
Ugelli di erogazione;  
Impianto rilevazione ed allarme incendio;

## FASE DI MANUTENZIONE PROGRAMMATTA RICHIESTA – REVISIONE

Ai sensi del prospetto 1 Art. 5 comma 5.2 della norma UNI 11280:2008 e s.m.i., essendo trascorsi 10 anni dalla data di installazione, risulta indispensabile sottoporre l'impianto alla revisione programmata. Tale revisione dovrà prevedere una serie di interventi atti a mantenere efficienti gli impianti di spegnimento e di rilevazione incendi, da eseguire attraverso accertamenti e attività volte a determinare lo stato dei componenti che nelle normali fasi di controllo periodico sono solo ispezionati senza smontaggio. In particolare dovrà essere prevista l'esecuzione delle seguenti operazioni:

Messa fuori servizio dell'impianto di spegnimento da mantenere; Pulizia interna delle tubazioni mediante soffiatura con gas compresso; Smontaggio delle bombole e delle manichette di collegamento al collettore; Smontaggio delle valvole di non ritorno;

Ricollauda delle bombole con pressatura idraulica 1,5 volte la pressione di esercizio e:

- Esame interno dell'apparecchio per la verifica del buon stato di conservazione;
- Esame e controllo funzionale di tutte le parti;
- Controllo di tutte le sezioni di passaggio dell'agente estinguente, in particolare il tubo pescante, la valvola, le guarnizioni per verificare che siano liberi da incrostazioni, occlusioni e sedimentazioni;
- Verifica delle protezioni superficiali ed eventuale ripristino delle parti danneggiate;
- Sostituzione dei dispositivi di sicurezza contro le sovrappressioni e delle guarnizioni con altre nuove;
- Rimontaggio in perfetto stato di efficienza;

Pressatura idraulica delle manichette e delle valvole di non ritorno a 1,5 volte la pressione di esercizio o loro sostituzione;

Sostituzione delle guarnizioni di tenuta;

Controllo della funzionalità e leggibilità degli indicatori di pressione e della loro precisione con strumento tarato in conformità alle norme UNI EN 837-1 e dotato di certificato di calibrazione valido;

Controllo del grado di tenuta dei locali protetti mediante esecuzione di prova con ventilatore sulla porta Fan Door Test (UNI ISO 14520-1:2006 Appendice E);

Sostituzione e ricarica dell'agente estinguente, senza recupero per la successiva ricarica. L'agente estinguente utilizzato nella ricarica dovrà possedere le caratteristiche chimiche del prodotto esistente ed indicato in progetto ed essere garantito all'utilizzatore a cura del manutentore con specifica dichiarazione.



Tutte le operazioni effettuate dovranno essere registrate sul registro obbligatorio a cura del manutentore.

A cura del manutentore dovrà essere redatto e sottoscritto attestato della revisione programmata effettuata, con riportati i dati dei ricambi utilizzati, le anomalie identificate e segnalando le eventuali operazioni di sanatoria da eseguire.

La rimozione, anche temporanea, di qualsiasi componente dell'impianto, che comporta l'interruzione delle funzionalità dell'impianto stesso, obbliga il manutentore a dichiarare l'impianto non funzionante segnalandola con idonea cartellonistica.

### **Opere accessorie**

La ditta manutentrice dovrà eseguire altresì tutte le opere accessorie necessarie alla corretta esecuzione dell'impianto in particolare:

- Stoccaggio bombole in apposite ceste idonee per il trasporto ADR;
- Trasferimento dei cestelli dal sottotetto al piano terra con idoneo mezzo di sollevamento;
- Trasporto in officina e da questa, effettuate le operazioni di collaudo;
- Rimontaggio delle bombole sull'impianto, ripristino dei collegamenti e della funzionalità dell'impianto;
- Mano d'opera, apparecchiature ed apprestamenti necessari per effettuare il controllo di tenuta in entrambi i locali protetti, da definire in accordo con la Committenza;
- Materiale d'uso e consumo e quant'altro necessario alle operazioni di collaudo e di messa in funzione dell'impianto.

Restiamo a Vs. completa disposizione per ogni chiarimento e con l'occasione porgiamo distinti saluti.